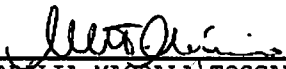




ESTADO DA PARAÍBA  
PREFEITURA MUNICIPAL DE MAMANGUAPE  
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

ATA 001 - PREGÃO PRESENCIAL N° 00007/2018

Ata dos trabalhos do Pregoeiro e Equipe de Apoio, encarregados de atuar nos procedimentos relativos à licitação acima indicada, que objetiva: AQUISIÇÃO DE EQUIPAMENTOS DIVERSOS PARA ACADEMIA AO AR LIVRE E BRINQUEDOS PARA PLAYGROUND INFANTIL DO MUNICÍPIO DE MAMANGUAPE. Foi dada a devida publicidade ao certame, em observância a legislação pertinente, utilizando-se do seguinte meio de divulgação: Diário Oficial do Estado - 20/02/2018. Licitantes cadastrados neste processo: METALURGICA FLEX FITNESS LTDA - ME - CNPJ: 13.898.616/0001-73; S.O ZIOBER & CIA EQUIPAMENTOS METALURGICOS LTDA - EPP - CNPJ: 10.547.961/0001-74. Às 09:00 horas do dia 05/03/2018, reuniu-se o Pregoeiro e Equipe de Apoio, designada pela Portaria n° 002/2018 de 02/01/2018, composta pelos servidores: MARÍLIA MAGDALA TOSCANO MÁXIMO - Pregoeiro; Inicialmente, conforme as disposições contidas no instrumento convocatório, o Pregoeiro abriu a sessão pública e efetuou o credenciamento dos interessados. Licitantes qualificados a participar desta reunião: S.O ZIOBER & CIA EQUIPAMENTOS METALURGICOS LTDA - EPP - Representante: AMILTON SÉRVULO DANTAS JUNIOR; METALURGICA FLEX FITNESS LTDA - ME - Representante: GENILDO ALVES DE FRANÇA. Em seguida foram identificados os envelopes contendo as propostas e os documentos de habilitação dos licitantes devidamente qualificados, abrindo-se os envelopes Proposta de Preços os quais tiveram seus conteúdos rubricados pelos presentes. Analisadas as propostas, passou a informar: Todos os licitantes apresentaram propostas, no aspecto formal, em consonância com as exigências do instrumento convocatório. Procedeu-se o registro de preços apresentados, a divulgação da classificação das propostas e a convocação dos licitantes, de acordo com os critérios definidos no instrumento convocatório, para a apresentação dos lances. Posteriormente deu-se continuidade a fase em que foram efetuados e devidamente registrados no correspondente Histórico da Ata, os respectivos lances verbais. Após a conclusão e divulgação do resultado desta etapa foram abertos os envelopes contendo a documentação de habilitação apenas dos licitantes vencedores, os quais tiveram seus conteúdos devidamente rubricados. Analisados os elementos o Pregoeiro passou a informar: Todos os licitantes melhores colocados na fase de lances verbais foram habilitados. Considerados os valores apresentados pelos licitantes, as observações apontadas durante o processo e os critérios definidos no instrumento convocatório, ao final da sessão, produziu-se o seguinte resultado: Licitantes vencedores e respectivo valor total da contratação: METALURGICA FLEX FITNESS LTDA - ME - Valor: R\$ 81.600,00; S.O ZIOBER & CIA EQUIPAMENTOS METALURGICOS LTDA - EPP - Valor: R\$ 66.000,00. Os valores unitários, constantes das propostas e lances apresentados, bem como o resultado do certame com a devida classificação dos licitantes, estão demonstrados no respectivo Mapa de Apuração, que fica fazendo parte integrante desta Ata, independente de transcrição. Facultada a palavra: nenhuma observação foi feita. Nada mais havendo a constar, lavrou-se a presente Ata, que depois de lida e achada conforme, vai devidamente assinada.

  
MARÍLIA MAGDALA TOSCANO MÁXIMO

  
S.O ZIOBER & CIA EQUIPAMENTOS METALURGICOS  
LTDA - EPP

  
METALURGICA FLEX FITNESS LTDA - ME



**ESTADO DA PARAÍBA**  
**PREFEITURA MUNICIPAL DE MAMANGUAPE**  
**COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO**

**HISTÓRICO DA ATA 001 - PREGÃO PRESENCIAL Nº 00007/2018**

Histórico da Ata dos trabalhos do Pregoeiro e Equipe de Apoio, encarregados de atuar nos procedimentos relativos à licitação acima indicada, que objetiva:

**AQUISIÇÃO DE EQUIPAMENTOS DIVERSOS PARA ACADEMIA AO AR LIVRE E BRINQUEDOS PARA PLAYGROUND INFANTIL DO MUNICÍPIO DE MAMANGUAPE.**

**1.0 - DA PROPOSTA DE PREÇOS**

Registrados os valores ofertados por cada proponente, e consideradas inicialmente as observações apontadas e os critérios definidos no respectivo instrumento convocatório, antes da etapa competitiva - fase de lances verbais -, produziu-se o seguinte quadro:

- S.O ZIOBER & CIA EQUIPAMENTOS METALURGICOS LTDA - EPP.  
Item(s): 1 - 2 - 3 - 4 - 5 - 6; Valor: R\$ 207.270,00.

**2.0 - DA FASE DE LANCES VERBAIS**

CPF/CNPJ	Participantes	Valor
<b>1 - FUXADOR DUPLO COM ARTICULAÇÃO SUPERIOR GALVANIZADO</b> Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 3.½" x 3,75 mm; 2" x 2 mm; 2" x 3 mm; 2" x 5,5 mm; 1.½" x 2 mm; 1.½" x 1,50 mm; 1" x 1,50 mm. Articulação do equipamento fabricada com tubo de diâmetro de no mínimo 114mm com no mínimo 7 mm de espessura. Chapas de aço carbono cortadas a laser com espessuras mínimas de 2mm; 1/8", 3/16"; ¼" e 3/8". Hastes de ferro maciço trefilado de 5no mínimo 3/8" com parafusos de fixação zincados de no mínimo 3/8" x 1.¼" e arruela zincada de no mínimo 5/8". Utiliza-se (rolamentos duplos), tratamento de superfície a base de fosfato; película protetiva de resina de poliéster termo-endurecível colorido com sistema de deposição de pó eletrostático, solda MIG, parafusos zincados, arruelas e porcas fixadoras; tampão em embutido interno de plástico de 3.½" com acabamento esférico acompanhando a dimensão externa do tubo, acabamentos em plástico injetado e/ou emborrachado. Parafusos de fixação galvanizados a frio com capa de proteção. * Deposição de liga metálica a base de zinco em processo de banho por submersão a quente, com função de proteção contra intempéries climáticas.		
0	13.898.616/0001-73 METALURGICA FLEX FITNESS LTDA - ME	4.650,00
0	10.547.961/0001-74 S.O ZIOBER & CIA EQUIPAMENTOS METALURGICOS LTDA - EPP	4.004,00
1	13.898.616/0001-73 METALURGICA FLEX FITNESS LTDA - ME	2.590,00
<b>2 - PEITORAL COM FUXADOR ARTICULAÇÃO SUPERIOR GALVANIZADO</b> Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 3.½" x 3,75 mm; 2" x 2 mm; 2" x 3 mm; 2" x 5,5 mm; 1.½" x 2 mm; 1.½" x 1,50 mm; 1" x 1,50 mm. Articulação do equipamento fabricada com tubo de diâmetro de no mínimo 114mm com no mínimo 7 mm de espessura. Chapas de aço carbono cortadas a laser com espessuras mínimas de 2mm; 1/8", 3/16"; ¼" e 3/8". Hastes de ferro maciço trefilado de no mínimo 3/8" com parafusos de fixação zincados de no mínimo 3/8" x 1.¼" e arruela zincada de no mínimo ???. Utiliza-se (rolamentos duplos), tratamento de superfície a base de fosfato; película protetiva de resina de poliéster termo-endurecível colorido com sistema de deposição de pó eletrostático, solda MIG, parafusos zincados, arruelas e porcas fixadoras; tampão em embutido interno de plástico de 3.½" com acabamento esférico acompanhando a dimensão externa do tubo, acabamentos em plástico injetado e/ou emborrachado. Parafusos de fixação galvanizados a frio com capa de proteção. Deposição de liga metálica a base de zinco em processo de banho por submersão a quente, com função de proteção contra intempéries climáticas.		
0	13.898.616/0001-73 METALURGICA FLEX FITNESS LTDA - ME	4.610,00
0	10.547.961/0001-74 S.O ZIOBER & CIA EQUIPAMENTOS METALURGICOS LTDA - EPP	4.004,00
1	13.898.616/0001-73 METALURGICA FLEX FITNESS LTDA - ME	2.590,00
<b>3 - ELIPTICO MECÂNICO TRIPLO GALVANIZADO</b> Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 3 ½ x 3,75 mm; 2 ½ x 2 mm; 2 x 2 mm 1 ½ x 3 mm; 1 ½ x 1,50 mm; 1 x 2mm. Chapas de aço carbono com no mínimo 1,90 mm; 4,75mm; Metalão de no mínimo 30mm x 50mm x 2mm. Barra chata de no mínimo 3/16 x 1 ¼. Tampão embutido interno em plástico injetado de no mínimo 2 ½ com acabamento esférico. Chumbador com flange de no mínimo 230 mm x 3/16 , corte a laser com parafusos de fixação zincados de no mínimo 5/8 x 1 ¼ e arruela zincada de no mínimo 5/8 , hastes de ferro maciço trefilado de no mínimo 3/8. Parafusos e porcas de fixação zincadas. Utiliza-se pinos maciços. Adesivo refletivo destrutivo 3M com identificação dos grupos musculares com logomarca da fabricante.		
0	13.898.616/0001-73 METALURGICA FLEX FITNESS LTDA - ME	5.450,00
0	10.547.961/0001-74 S.O ZIOBER & CIA EQUIPAMENTOS METALURGICOS LTDA - EPP	3.064,00
1	13.898.616/0001-73 METALURGICA FLEX FITNESS LTDA - ME	3.000,00
1	10.547.961/0001-74 S.O ZIOBER & CIA EQUIPAMENTOS METALURGICOS LTDA - EPP	2.950,00
2	13.898.616/0001-73 METALURGICA FLEX FITNESS LTDA - ME	2.900,00
2	10.547.961/0001-74 S.O ZIOBER & CIA EQUIPAMENTOS METALURGICOS LTDA - EPP	2.850,00
3	13.898.616/0001-73 METALURGICA FLEX FITNESS LTDA - ME	2.800,00
3	10.547.961/0001-74 S.O ZIOBER & CIA EQUIPAMENTOS METALURGICOS LTDA - EPP	2.700,00

4 - ALONGADOR COM TRÊS ALTURAS GALVANIZADO Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 4 x 3 mm; 3 x 3,75 mm; 2 x 2 mm; 1 x 1,50 mm; 1/4 x 1,20 mm. Barras chatas de no mínimo 3/16 x 1 1/4. Chapas de aço carbono de no mínimo 4,75 mm para ponto reforço da estrutura e 3 mm para fixação do conjunto do volante. Utilizar pinos maciços, tratamento de superfície a base de fosfato; película protetiva de resina de poliéster termo-endurecível colorido com sistema de deposição de pó eletrostático, solda mig. Chumbador com flange de no mínimo 230 mm x 3/16, corta a laser com parafusos de fixação zincados de no mínimo 5/8 x 1 1/4 e arruela zincada de no mínimo 5/8, hastas de ferro maciço trefilado de no mínimo 3/8. Tampão embutido interno em plástico injetado de no mínimo 3/4 com acabamento esférico acompanhando a dimensão externa do tubo, parafusos zincados, arruelas e porcas fixadoras. Adesivo refletivo destrutivo 3M de alta fixação com identificação dos grupos musculares, instruções de utilização e dados da fabricante. \* Deposição de liga metálica a base de zinco em processo de banho por submersão a quente, com função de proteção contra intempéries climáticas.

0	13.898.616/0001-73	METALURGICA FLEX FITNESS LTDA - ME	3.040,00
0	10.547.961/0001-74	S.O ZIOBER & CIA EQUIPAMENTOS METALURGICOS LTDA - EPP	1.724,00
1	13.898.616/0001-73	METALURGICA FLEX FITNESS LTDA - ME	1.398,00
1	10.547.961/0001-74	S.O ZIOBER & CIA EQUIPAMENTOS METALURGICOS LTDA - EPP	1.350,00
2	13.898.616/0001-73	METALURGICA FLEX FITNESS LTDA - ME	1.330,00
2	10.547.961/0001-74	S.O ZIOBER & CIA EQUIPAMENTOS METALURGICOS LTDA - EPP	1.300,00
3	13.898.616/0001-73	METALURGICA FLEX FITNESS LTDA - ME	1.290,00
3	10.547.961/0001-74	S.O ZIOBER & CIA EQUIPAMENTOS METALURGICOS LTDA - EPP	1.250,00
4	13.898.616/0001-73	METALURGICA FLEX FITNESS LTDA - ME	1.230,00
4	10.547.961/0001-74	S.O ZIOBER & CIA EQUIPAMENTOS METALURGICOS LTDA - EPP	1.220,00
5	13.898.616/0001-73	METALURGICA FLEX FITNESS LTDA - ME	1.200,00
5	10.547.961/0001-74	S.O ZIOBER & CIA EQUIPAMENTOS METALURGICOS LTDA - EPP	1.180,00
6	13.898.616/0001-73	METALURGICA FLEX FITNESS LTDA - ME	1.170,00
6	10.547.961/0001-74	S.O ZIOBER & CIA EQUIPAMENTOS METALURGICOS LTDA - EPP	1.150,00

5 - SIMULADOR DE CAVALGADA TRIPLO GALVANIZADO Fortalece a musculatura dos membros superiores e inferiores, e aumenta a capacidade cardiorespiratória. Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 2 1/4 x 2 mm; 2 x 2 mm; 1 1/4 x 3 mm; 1 1/2 x 1,50 mm; 1 x 1,50 mm; Barra chata de no mínimo 2 1/4 x 1/4; 3/16 x 1 1/4. Tubo de aço carbono trefilado 2 x 5,50 mm SCHEDULE 80 (60,30 mm x 49,22 mm). Chapas de aço carbono de no mínimo 4,75 mm para ponto de fixação do equipamento e 2 mm para banco e encosto com dimensões de 335 mm x 315 mm e estampados com bordas arredondadas. Utiliza-se pinos maciços, todos rolamentados (rolamentos duplos), tratamento de superfície a base de fosfato; película protetiva de resina de poliéster termo-endurecível colorido com sistema de deposição de pó eletrostático, batentes redondos de borracha flexível (53mm x 30mm), solda mig, chumbador parabout de no mínimo 3/8 x 2 1/4, parafusos zincados, bucha acetal, arruelas e porcas fixadoras. Tampão embutido interno em plástico injetado de no mínimo 2 com acabamento esférico acompanhando a dimensão externa do tubo. Acabamentos em plástico injetado e/ou emborrachado. Adesivo refletivo destrutivo 3M com identificação dos grupos musculares com logomarca da fabricante. \* Deposição de liga metálica a base de zinco em processo de banho por submersão a quente, com função de proteção contra intempéries climáticas.

0	13.898.616/0001-73	METALURGICA FLEX FITNESS LTDA - ME	4.570,00
0	10.547.961/0001-74	S.O ZIOBER & CIA EQUIPAMENTOS METALURGICOS LTDA - EPP	4.543,00
1	13.898.616/0001-73	METALURGICA FLEX FITNESS LTDA - ME	3.900,00
1	10.547.961/0001-74	S.O ZIOBER & CIA EQUIPAMENTOS METALURGICOS LTDA - EPP	3.850,00
2	13.898.616/0001-73	METALURGICA FLEX FITNESS LTDA - ME	3.840,00
2	10.547.961/0001-74	S.O ZIOBER & CIA EQUIPAMENTOS METALURGICOS LTDA - EPP	3.800,00
3	13.898.616/0001-73	METALURGICA FLEX FITNESS LTDA - ME	3.750,00
3	10.547.961/0001-74	S.O ZIOBER & CIA EQUIPAMENTOS METALURGICOS LTDA - EPP	3.730,00
4	13.898.616/0001-73	METALURGICA FLEX FITNESS LTDA - ME	3.700,00
4	10.547.961/0001-74	S.O ZIOBER & CIA EQUIPAMENTOS METALURGICOS LTDA - EPP	3.690,00
5	13.898.616/0001-73	METALURGICA FLEX FITNESS LTDA - ME	3.680,00
5	10.547.961/0001-74	S.O ZIOBER & CIA EQUIPAMENTOS METALURGICOS LTDA - EPP	3.650,00
6	13.898.616/0001-73	METALURGICA FLEX FITNESS LTDA - ME	3.600,00
6	10.547.961/0001-74	S.O ZIOBER & CIA EQUIPAMENTOS METALURGICOS LTDA - EPP	3.580,00
7	13.898.616/0001-73	METALURGICA FLEX FITNESS LTDA - ME	3.570,00
7	10.547.961/0001-74	S.O ZIOBER & CIA EQUIPAMENTOS METALURGICOS LTDA - EPP	3.550,00
8	13.898.616/0001-73	METALURGICA FLEX FITNESS LTDA - ME	3.500,00
8	10.547.961/0001-74	S.O ZIOBER & CIA EQUIPAMENTOS METALURGICOS LTDA - EPP	3.480,00
9	13.898.616/0001-73	METALURGICA FLEX FITNESS LTDA - ME	3.450,00
9	10.547.961/0001-74	S.O ZIOBER & CIA EQUIPAMENTOS METALURGICOS LTDA - EPP	3.420,00
10	13.898.616/0001-73	METALURGICA FLEX FITNESS LTDA - ME	3.400,00
10	10.547.961/0001-74	S.O ZIOBER & CIA EQUIPAMENTOS METALURGICOS LTDA - EPP	3.390,00
11	13.898.616/0001-73	METALURGICA FLEX FITNESS LTDA - ME	3.380,00
11	10.547.961/0001-74	S.O ZIOBER & CIA EQUIPAMENTOS METALURGICOS LTDA - EPP	3.350,00
12	13.898.616/0001-73	METALURGICA FLEX FITNESS LTDA - ME	3.330,00
12	10.547.961/0001-74	S.O ZIOBER & CIA EQUIPAMENTOS METALURGICOS LTDA - EPP	3.300,00
13	13.898.616/0001-73	METALURGICA FLEX FITNESS LTDA - ME	3.280,00
13	10.547.961/0001-74	S.O ZIOBER & CIA EQUIPAMENTOS METALURGICOS LTDA - EPP	3.250,00
14	13.898.616/0001-73	METALURGICA FLEX FITNESS LTDA - ME	3.230,00
14	10.547.961/0001-74	S.O ZIOBER & CIA EQUIPAMENTOS METALURGICOS LTDA - EPP	3.220,00
15	13.898.616/0001-73	METALURGICA FLEX FITNESS LTDA - ME	3.200,00
15	10.547.961/0001-74	S.O ZIOBER & CIA EQUIPAMENTOS METALURGICOS LTDA - EPP	3.190,00
16	13.898.616/0001-73	METALURGICA FLEX FITNESS LTDA - ME	3.180,00
16	10.547.961/0001-74	S.O ZIOBER & CIA EQUIPAMENTOS METALURGICOS LTDA - EPP	3.150,00
17	13.898.616/0001-73	METALURGICA FLEX FITNESS LTDA - ME	3.130,00
17	10.547.961/0001-74	S.O ZIOBER & CIA EQUIPAMENTOS METALURGICOS LTDA - EPP	3.120,00
18	13.898.616/0001-73	METALURGICA FLEX FITNESS LTDA - ME	3.100,00
18	10.547.961/0001-74	S.O ZIOBER & CIA EQUIPAMENTOS METALURGICOS LTDA - EPP	3.090,00
19	13.898.616/0001-73	METALURGICA FLEX FITNESS LTDA - ME	3.070,00
19	10.547.961/0001-74	S.O ZIOBER & CIA EQUIPAMENTOS METALURGICOS LTDA - EPP	3.050,00

20	13.898.616/0001-73	METALURGICA FLEX FITNESS LTDA - ME	3.030,00
20	10.547.961/0001-74	S.O ZIOBER & CIA EQUIPAMENTOS METALURGICOS LTDA - EPP	3.000,00
21	13.898.616/0001-73	METALURGICA FLEX FITNESS LTDA - ME	2.980,00
<p>6 - BICICLETA TRIPLA GALVANIZADO Fortalece as articulações dos membros inferiores e músculos das coxas e pernas. Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 2 ¼ x 2 mm ; 2 x 3 mm. Chapas de aço carbono com no mínimo 4,75mm para ponto de fixação do equipamento e 2 mm para banco e encosto com dimensões de 335 mm x 315 mm e estampados com bordas arredondadas. Chumbador parabout de no mínimo 3/8 x 2 ¼ . Parafusos e porcas de fixação zincadas. Tampão embutido interno em plástico injetado de no mínimo 2 ¼ com acabamento esférico acompanhando a dimensão externa do tubo. Utiliza-se tratamento de superfície a base de e f o s f a t o ; p e l í c u l a p r o t e t i v a d e r e s i n a d e poliéster termoendurecível colorido com sistema de deposição de pó eletrostático, solda mig, conjunto de pé de vela de ferro e/ou alumínio rolamentado padrão com pedal de plástico e/ou alumínio. Adesivo refletivo destrutivo 3M com identificação dos grupos musculares com logomarca da fabricante. * Deposição de liga metálica a base de zinco em processo de banho por submersão a quente, com função de proteção contra intempéries climáticas.</p>			
0	13.898.616/0001-73	METALURGICA FLEX FITNESS LTDA - ME	4.540,00
0	10.547.961/0001-74	S.O ZIOBER & CIA EQUIPAMENTOS METALURGICOS LTDA - EPP	3.388,00
1	13.898.616/0001-73	METALURGICA FLEX FITNESS LTDA - ME	3.380,00
1	10.547.961/0001-74	S.O ZIOBER & CIA EQUIPAMENTOS METALURGICOS LTDA - EPP	3.000,00
2	13.898.616/0001-73	METALURGICA FLEX FITNESS LTDA - ME	2.990,00
2	10.547.961/0001-74	S.O ZIOBER & CIA EQUIPAMENTOS METALURGICOS LTDA - EPP	2.900,00
3	13.898.616/0001-73	METALURGICA FLEX FITNESS LTDA - ME	2.890,00
3	10.547.961/0001-74	S.O ZIOBER & CIA EQUIPAMENTOS METALURGICOS LTDA - EPP	2.850,00
4	13.898.616/0001-73	METALURGICA FLEX FITNESS LTDA - ME	2.830,00
4	10.547.961/0001-74	S.O ZIOBER & CIA EQUIPAMENTOS METALURGICOS LTDA - EPP	2.800,00
5	13.898.616/0001-73	METALURGICA FLEX FITNESS LTDA - ME	2.790,00
5	10.547.961/0001-74	S.O ZIOBER & CIA EQUIPAMENTOS METALURGICOS LTDA - EPP	2.750,00

### 3.0 - DO TRATAMENTO DIFERENCIADO PARA ME e EPP

- Não há registro.

### 4.0 - DA FASE DE NEGOCIAÇÃO

#### 4.1 - Valor:

- Não há registro.

#### 4.2 - Quantidade:

- Não há registro.

### 5.0 - DO RESULTADO FINAL

Considerados os valores apresentados por cada licitante, as observações apontadas durante o processo e os critérios definidos no instrumento convocatório, ao final desta sessão, produziu-se o seguinte resultado:

Licitante vencedor, item correspondente e respectivo valor total da contratação:

- METALURGICA FLEX FITNESS LTDA - ME.


Item(s): 1 - 2 - 5.

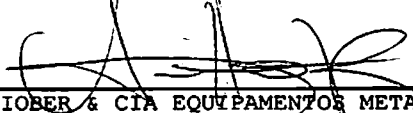
Valor: R\$ 81.600,00.

- S.O ZIOBER & CIA EQUIPAMENTOS METALURGICOS LTDA - EPP.

Item(s): 3 - 4 - 6.

Valor: R\$ 66.000,00.

  
MARÍLIA MAGDALA TOSCANO MÁXIMO

  
S.O ZIOBER & CIA EQUIPAMENTOS METALURGICOS  
LTDA - EPP

  
METALURGICA FLEX FITNESS LTDA - ME

# PROPOSTA ATUALIZADA

REF.: PREGÃO PRESENCIAL Nº 00007/2018  
PREFEITURA MUNICIPAL DE MAMANGUAPE

OBJETO: AQUISIÇÃO DE EQUIPAMENTOS DIVERSOS PARA ACADEMIA AO AR LIVRE E BRINQUEDOS PARA PLAYGROUND INFANTIL DO MUNICÍPIO DE MAMANGUAPE.

PROPONENTE: METALURGICA FLEX FITNESS LTDA - ME  
CNPJ nº 13.898.616/0001-73  
Es. Municipal Edgard Archimedes Belchior, 1655  
Zona Rural - Cedral - SP - 15895-000


Prezados Senhores,

Considerada a proposta apresentada, ocorrências e observações eventualmente apontadas durante o processo licitatório, bem como os critérios definidos no instrumento convocatório, ao final do referido certame - Pregão Presencial nº 00007/2018 -, produziu-se o seguinte resultado que representa a proposta inicial devidamente atualizada:

CÓD.	DISCRIMINAÇÃO	MARCA	UNID.	QUANT.	F.UNITÁRIO	P. TOTAL
1	PUXADOR DUPLO COM ARTICULAÇÃO SUPERIOR GALVANIZADO Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 3.4" x 3,75 mm; 2" x 2 mm; 2" x 3 mm; 2" x 5,5 mm; 1.4" x 2 mm; 1.4" x 1,50 mm; 1" x 1,50 mm. Articulação do equipamento fabricada com tubo de diâmetro de no mínimo 114mm com no mínimo 7 mm de espessura. Chapas de aço carbono cortadas a laser com espessuras mínimas de 2mm; 1/8", 3/16"; ¼" e 3/8". Hastes de ferro maciço treilado de 5no mínimo 3/8" com parafusos de fixação zincados de no mínimo 3/8" x 1.4" e arruela zincada de no mínimo 5/8". Utiliza-se (rolamentos duplos), tratamento de superfície a base de fosfato; película protetiva de resina de poliéster termo-endurecível colorido com sistema de deposição de pó eletrostático, solda MIG, parafusos zincados, arruelas e porcas fixadoras; tampão em embutido interno de plástico de 3.4" com acabamento esférico acompanhando a dimensão externa do tubo, acabamentos em plástico injetado e/ou emborrachado. Parafusos de fixação galvanizados a frio com capa de proteção. * Deposição de liga metálica a base de zinco em processo de banho por submersão a quente, com função de proteção contra intempéries climáticas.	FLEXE EQUIPAMENTOS	MAQ	10	2.590,00	25.900,00
2	PEITORAL COM PUXADOR ARTICULAÇÃO SUPERIOR GALVANIZADO Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 3.4" x 3,75 mm; 2" x 2 mm; 2" x 3 mm; 2" x 5,5 mm; 1.4" x 2 mm; 1.4" x 1,50 mm; 1" x 1,50 mm. Articulação do equipamento fabricada com tubo de diâmetro de no mínimo 114mm com no mínimo 7 mm de espessura. Chapas de aço carbono cortadas a laser com espessuras mínimas de 2mm; 1/8", 3/16"; ¼" e 3/8". Hastes de ferro maciço treilado de no mínimo 3/8" com parafusos de fixação zincados de no mínimo 3/8" x 1.4" e arruela zincada de no mínimo ???. Utiliza-se (rolamentos duplos), tratamento de superfície a base de fosfato; película protetiva de resina de poliéster termo-endurecível colorido com sistema de deposição de pó eletrostático, solda MIG, parafusos zincados, arruelas e porcas fixadoras; tampão em embutido interno de plástico de 3.4" com acabamento esférico acompanhando a dimensão externa do tubo, acabamentos em plástico injetado e/ou emborrachado. Parafusos de fixação galvanizados a frio com capa de proteção. Deposição de liga metálica a base de zinco em processo de banho por submersão a quente, com função de proteção contra intempéries climáticas.	FLEXE EQUIPAMENTOS	MAQ	10	2.590,00	25.900,00
5	SIMULADOR DE CAVALGADA TRIPLO GALVANIZADO Fortalece a musculatura dos membros superiores e inferiores, e aumenta a capacidade	FLEXE EQUIPAMENTOS	MAQ	10	2.980,00	29.800,00

<p>cardiorespiratória. Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 2 ½ x 2 mm; 2 x 2 mm; 1 ½ x 3 mm; 1 ½ x 1,50 mm; 1 x 1.50 mm; Barra chata de no mínimo 2 ½ x ½ ; 3/16 x 1 ½ . Tubo de aço carbono trefilado 2 x 5,50 mm SCHEDULE 80 (60,30 mm x 49,22 mm). Chapas de aço carbono de no mínimo 4,75 mm para ponto de fixação do equipamento e 2 mm para banco e encosto com dimensões de 335 mm x 315 mm e estampados com bordas arredondadas. Utiliza-se pinos maciços, todos rolamentados (rolamentos duplos), tratamento de superfície a base de fosfato; película protetiva de resina de poliester termoendurecível colorido com sistema de deposição de pó eletrostático, batentes redondos de borracha flexível (53mm x 30mm), solda mig, chumbador parabout de no mínimo 3/8 x 2 ½, parafusos zincados, bucha acetal, arruelas e porcas fixadoras. Tampão embutido interno em plástico injetado de no mínimo 2 com acabamento esférico acompanhando a dimensão externa do tubo. Acabamentos em plástico injetado e/ou emborrachado. Adesivo refletivo destrutivo 3M com identificação dos grupos musculares com logomarca da fabricante. * Deposição de liga metálica a base de zinco em processo de banho por submersão a quente, com função de proteção contra intempéries climáticas.</p>					
					<p style="text-align: right;"><b>Total:</b> 81.600,00</p>

Mamanguape - PB, 05 de Março de 2018.

  
 Jeylton Alves de Franca  
 METALURGICA FLEX FITNESS LTDA - ME  
 13.898.616/0001-73



## PROPOSTA ATUALIZADA

REF.: PREGÃO PRESENCIAL Nº 00007/2018  
PREFEITURA MUNICIPAL DE MAMANGUAPE

OBJETO: AQUISIÇÃO DE EQUIPAMENTOS DIVERSOS PARA ACADEMIA AO AR LIVRE E BRINQUEDOS PARA PLAYGROUND INFANTIL DO MUNICÍPIO DE MAMANGUAPE.

PROponente: S.O ZIOBER & CIA EQUIPAMENTOS METALURGICOS LTDA - EPP  
CNPJ nº 10.547.961/0001-74  
Rua Aluizio Nunes Costa, 822 - A - Barracão A  
Pq. Cidade Industrial - Maringá - PR - 87070-774

Prezados Senhores,

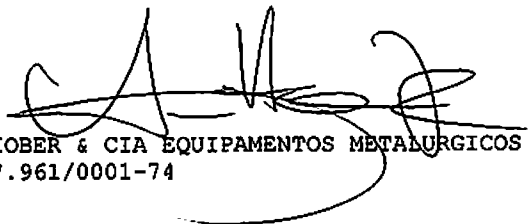
Considerada a proposta apresentada, ocorrências e observações eventualmente apontadas durante o processo licitatório, bem como os critérios definidos no instrumento convocatório, ao final do referido certame - Pregão Presencial nº 00007/2018 -, produziu-se o seguinte resultado que representa a proposta inicial devidamente atualizada:

CÓD.	DISCRIMINAÇÃO	MARCA	UNID.	QUANT.	P. UNITÁRIO	P. TOTAL
3	ELIPTICO MECÂNICO TRIPLO GALVANIZADO Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 3 ½ x 3,75 mm; 2 ½ x 2 mm; 2 x 2 mm 1 ½ x 3 mm; 1 ½ x 1,50 mm; 1 x 2mm. Chapas de aço carbono com no mínimo 1,90 mm; 4,75mm; Metalão de no mínimo 30mm x 50mm x 2mm. Barra chata de no mínimo 3/16 x 1 ¼ . Tampão embutido interno em plástico injetado de no mínimo 2 ¼ com acabamento esférico. Chumbador com flange de no mínimo 230 mm x 3/16 , corte a laser com parafusos de fixação zincados de no mínimo 5/8 x 1 ¼ e arruela zincada de no mínimo 5/8 , hastes de ferro maciço trefilado de no mínimo 3/8. Parafusos e porcas de fixação zincadas. Utiliza-se pinos maciços. Adesivo refletivo destrutivo 3M com identificação dos grupos musculares com logomarca da fabricante.	ZIOBER	MAQ	10	2.700,00	27.000,00
4	ALONGADOR COM TRÊS ALTURAS GALVANIZADO Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 4 x 3 mm; 3 ½ x 3,75 mm; 2 x 2 mm; 1 x 1,50 mm; ¼ x 1,20 mm. Barras chatas de no mínimo 3/16 x 1 ¼ . Chapas de aço carbono de no mínimo 4,75 mm para ponto reforço da estrutura e 3 mm para fixação do conjunto do volante. Utilizar pinos maciços, tratamento de superfície a base de fosfato; película protetiva de resina de poliéster termoendurecível colorido com sistema de deposição de pó eletrostático, solda mig. Chumbador com flange de no mínimo 230 mm x 3/16 , corte a laser com parafusos de fixação zincados de no mínimo 5/8 x 1 ¼ e arruela zincada de no mínimo 5/8 , hastes de ferro maciço trefilado de no mínimo 3/8 . Tampão embutido interno em plástico injetado de no mínimo 3 ½ com acabamento esférico acompanhando a dimensão externa do tubo, parafusos zincados, arruelas e porcas fixadoras. Adesivo refletivo destrutivo 3M de alta fixação com identificação dos grupos musculares, instruções de utilização e dados da fabricante. * Deposição de liga metálica a base de zinco em processo de banho por submersão a quente, com função de proteção contra intempéries climáticas.	ZIOBER	MAQ	10	1.150,00	11.500,00
6	BICICLETA TRIPLA GALVANIZADO Fortalece as articulações dos membros inferiores e músculos das coxas e pernas. Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 2 ½ x 2 mm ; 2 x 3 mm. Chapas de aço carbono com no mínimo 4,75mm para ponto de fixação do equipamento e 2 mm para banco e encosto com dimensões de 335 mm x 315 mm e estampados com bordas arredondadas. Chumbador parabout de no mínimo 3/8 x 2 ¼ . Parafusos e porcas de fixação zincadas. Tampão embutido interno em plástico injetado de no mínimo 2 ¼ com acabamento esférico acompanhando a dimensão	ZIOBER	MAQ	10	2.750,00	27.500,00



externa do tubo. Utiliza-se tratamento de superfície a base de fosfato; película protetiva de resina de poliéster termo-endurecível colorido com sistema de deposição de pó eletrostático, solda mig, conjunto de pé de vela de ferro e/ou alumínio rolamentado padrão com pedal de plástico e/ou alumínio. Adesivo refletivo destrutivo 3M com identificação dos grupos musculares com logomarca da fabricante. * Deposição de liga metálica a base de zinco em processo de banho por submersão a quente, com função de proteção contra intempéries climáticas.					
<b>Total:</b>					<b>66.000,00</b>

Mamanguape - PB, 05 de Março de 2018.



S.O ZIOBER & CIA EQUIPAMENTOS METALURGICOS LTDA - EPP  
10.547.961/0001-74