



ESTADO DA PARAÍBA
PREFEITURA MUNICIPAL DE MAMANGUAPE

Diário Oficial do Município

FUNDADO PELA LEI N° 43 DE 16 DE JULHO DE 1974

COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

ANO: 2018

MÊS: 07 DE MARÇO

Nos termos do Julgamento da licitação **PREGÃO PRESENCIAL Nº 007/2018**, feito pela Comissão Permanente de Licitação em **05 de Março de 2018** e em conformidade com a Lei Federal n.º 8.666/93, fica decidido a:

HOMOLOGAÇÃO

Do julgamento em favor das Empresas: S.O ZIOBER & CIA EQUIPAMENTOS METALURGICOS LTDA – EPP com o valor de R\$ 66.000,00 (Sessenta e Seis Mil Reais) e a empresa METALURGIA FLEX FITNESS LTDA – ME com o valor de R\$ 81.600,00 (Oitenta e Um Mil e Seiscentos Reais), pelas razões expostas no referido Laudo.

Mamanguape - PB, 06 de Março de 2018

MARIA EUNICE DO NASCIMENTO PESSOA
Prefeita

ADJUDICAÇÃO

Nos termos do Laudo de Julgamento apresentado pela Comissão Permanente de Licitação, quando do julgamento do Pregão **Presencial N.º 007/2018**, ADJUDICAMOS o Presente Pregão Presencial para as Empresas: S.O ZIOBER & CIA EQUIPAMENTOS METALURGICOS LTDA – EPP com o valor de R\$ 66.000,00 (Sessenta e Seis Mil Reais) e a empresa METALURGIA FLEX FITNESS LTDA – ME com o valor de R\$ 81.600,00 (Oitenta e Um Mil e Seiscentos Reais).

Mamanguape - PB, 06 de Março de 2018.

MARÍLIA MAGDALA TOSCANO MÁXIMO
Pregoeira Oficial



ESTADO DA PARAÍBA

PREFEITURA MUNICIPAL DE MAMANGUAPE

Diário Oficial do Município

FUNDADO PELA LEI N° 43 DE 16 DE JULHO DE 1974

COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

ANO: 2018

MÊS: 07 DE MARÇO

EXTRATO DA ATA DE REGISTRO DE PREÇO Nº 006/2018

PREGÃO PRESENCIAL SISTEMA DE REGISTRO DE PREÇO Nº 007/2018

OBJETO: AQUISIÇÃO DE EQUIPAMENTOS DIVERSOS PARA ACADEMIA AO AR LIVRE E BRINQUEDOS PARA PLAYGROUND INFANTIL DO MUNICÍPIO DE MAMANGUAPE.

EMPRESA: METALURGICA FLEX FITNESS LTDA - ME
CNPJ: 13.898.616/0001-73

EMPRESA: S.O ZIOBER & CIA EQUIPAMENTOS METALURGICOS LTDA - EPP
CNPJ: 10.547.961/0001-74

1. VALOR TOTAL REGISTRADO:

VENCEDOR: METALURGICA FLEX FITNESS LTDA - ME
CNPJ: 13.898.616/0001-73

ITEM	ESPECIFICAÇÃO	MARCA	QTE	UNID	V. UNIT	V. TOTAL
1	PUXADOR DUPLO COM ARTICULAÇÃO SUPERIOR GALVANIZADO Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 3.½" x 3,75 mm; 2" x 2 mm; 2" x 3 mm; 2" x 5,5 mm; 1.½" x 2 mm; 1.½" x 1,50 mm; 1" x 1,50 mm. Articulação do equipamento fabricada com tubo de diâmetro de no mínimo 114mm com no mínimo 7 mm de espessura. Chapas de aço carbono cortadas a laser com espessuras mínimas de 2mm; 1/8", 3/16"; ¼" e 3/8". Hastes de ferro maciço trefilado de 5no mínimo 3/8" com parafusos de fixação zincados de no mínimo 3/8" x 1.¼" e arruela zincada de no mínimo 5/8". Utiliza-se (rolamentos duplos), tratamento de superfície a base de fosfato; película protetiva de resina de poliéster termo-endurecível colorido com sistema de deposição de pó eletrostático, solda MIG, parafusos zincados, arruelas e porcas fixadoras; tampão em embutido interno de plástico de 3.½" com acabamento esférico acompanhando a dimensão externa do tubo, acabamentos em plástico injetado e/ou emborrachado. Parafusos de fixação galvanizados a frio com capa de proteção. * Deposição de liga metálica a base de zinco em processo de banho por submersão a quente, com função de proteção contra intempéries climáticas.	FLEXE EQUIPAMENTOS	MAQ	10	R\$ 2.590,00	R\$ 25.900,00
2	PEITORAL COM PUXADOR ARTICULAÇÃO SUPERIOR GALVANIZADO Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 3.½" x 3,75 mm; 2" x 2 mm; 2" x 3 mm; 2" x 5,5 mm; 1.½" x 2 mm; 1.½" x 1,50 mm; 1" x 1,50 mm. Articulação do equipamento fabricada com tubo de diâmetro de no mínimo 114mm com no mínimo 7 mm de espessura. Chapas de aço carbono cortadas a laser com espessuras mínimas de 2mm; 1/8", 3/16"; ¼" e 3/8". Hastes de ferro maciço trefilado de no mínimo 3/8" com parafusos de fixação zincados de no mínimo 3/8" x 1.¼" e arruela zincada de no mínimo ???. Utiliza-se (rolamentos duplos), tratamento de superfície a base de fosfato; película protetiva de resina de poliéster termo-endurecível colorido com sistema de deposição de pó eletrostático, solda MIG, parafusos zincados, arruelas e porcas fixadoras; tampão em embutido interno de plástico de 3.½" com acabamento esférico acompanhando a dimensão externa do tubo, acabamentos em plástico injetado e/ou emborrachado. Parafusos de fixação galvanizados a frio com capa de proteção. Deposição de liga metálica a base de zinco em processo de banho por submersão a quente, com função de proteção contra intempéries climáticas.	FLEXE EQUIPAMENTOS	MAQ	10	R\$ 2.590,00	R\$ 25.900,00



ESTADO DA PARAÍBA
PREFEITURA MUNICIPAL DE MAMANGUAPE

Diário Oficial do Município

FUNDADO PELA LEI N° 43 DE 16 DE JULHO DE 1974

COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

ANO: 2018

MÊS: 07 DE MARÇO

5	SIMULADOR DE CAVALGADA TRIPLO GALVANIZADO Fortalece a musculatura dos membros superiores e inferiores, e aumenta a capacidade cardiorespiratória. Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 2' ½ x 2 mm; 2' x 2 mm; 1' ½ x 3 mm; 1' ½ x 1,50 mm; 1' x 1.50 mm; Barra chata de no mínimo 2' ½ x ¼'; 3/16' x 1 ¼'. Tubo de aço carbono trefilado 2' x 5,50 mm SCHEDULE 80 (60,30 mm x 49,22 mm). Chapas de aço carbono de no mínimo 4,75 mm para ponto de fixação do equipamento e 2 mm para banco e encosto com dimensões de 335 mm x 315 mm e estampados com bordas arredondadas. Utiliza-se pinos maciços, todos rolamentados (rolamentos duplos), tratamento de superfície a base de fosfato; película protetiva de resina de poliéster termo-endurecível colorido com sistema de deposição de pó eletrostático, batentes redondos de borracha flexível (53mm x 30mm), solda mig, chumbador parabout de no mínimo 3/8' x 2' ½, parafusos zincados, bucha acetal, arruelas e porcas fixadoras. Tampão embutido interno em plástico injetado de no mínimo 2' com acabamento esférico acompanhando a dimensão externa do tubo. Acabamentos em plástico injetado e/ou emborrachado. Adesivo refletivo destrutivo 3M com identificação dos grupos musculares com logomarca da fabricante. * Deposição de liga metálica a base de zinco em processo de banho por submersão a quente, com função de proteção contra intempéries climáticas.	FLEXE EQUIPAMENTOS	MAQ	10	R\$ 2.980,00	R\$ 29.800,00
VALOR TOTAL: R\$ 81.600,00						

VENCEDOR: S.O ZIOBER & CIA EQUIPAMENTOS METALURGICOS LTDA - EPP

CNPJ: 10.547.961/0001-74

ITEM	ESPECIFICAÇÃO	MARCA	QTE	UNID	V. UNIT	V. TOTAL
3	ELIPTICO MECÂNICO TRIPLO GALVANIZADO Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 3' ½ x 3,75 mm; 2' ½ x 2 mm; 2' x 2 mm 1' ½ x 3 mm; 1 ½ x 1,50 mm; 1' x 2mm. Chapas de aço carbono com no mínimo 1,90 mm; 4,75mm; Metalão de no mínimo 30mm x 50mm x 2mm. Barra chata de no mínimo 3/16' x 1 ¼ . Tampão embutido interno em plástico injetado de no mínimo 2' ½ com acabamento esférico. Chumbador com flange de no mínimo 230 mm x 3/16', corte a laser com parafusos de fixação zincados de no mínimo 5/8" x 1 ¼" e arruela zincada de no mínimo 5/8", hastes de ferro maciço trefilado de no mínimo 3/8. Parafusos e porcas de fixação zincadas. Utiliza-se pinos maciços. Adesivo refletivo destrutivo 3M com identificação dos grupos musculares com logomarca da fabricante.	ZIOBER	MAQ	10	R\$ 2.700,00	R\$ 27.000,00
4	ALONGADOR COM TRÊS ALTURAS GALVANIZADO Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 4' x 3 mm; 3' ½ x 3,75 mm; 2' x 2 mm; 1'x 1,50 mm; ¾ x 1,20 mm. Barras chatas de no mínimo 3/16' x 1 ¼'. Chapas de aço carbono de no mínimo 4,75 mm para ponto reforço da estrutura e 3 mm para fixação do conjunto do volante. Utilizar pinos maciços, tratamento de superfície a base de fosfato; película protetiva de resina de poliéster termo-endurecível colorido com sistema de deposição de pó eletrostático, solda mig. Chumbador com flange de no mínimo 230 mm x 3/16', corte a laser com parafusos de fixação zincados de no mínimo 5/8' x 1 ¼' e arruela zincada de no mínimo 5/8', hastes de ferro maciço trefilado de no mínimo 3/8'. Tampão embutido interno em plástico injetado de no mínimo 3' ½ com acabamento esférico acompanhando a dimensão externa do tubo, parafusos zincados, arruelas e porcas fixadoras. Adesivo refletivo destrutivo 3M de alta fixação com identificação dos grupos musculares, instruções de	ZIOBER	MAQ	10	R\$ 1.150,00	R\$ 11.500,00



ESTADO DA PARAÍBA

PREFEITURA MUNICIPAL DE MAMANGUAPE

Diário Oficial do Município

FUNDADO PELA LEI N° 43 DE 16 DE JULHO DE 1974

COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO

ANO: 2018

MÊS: 07 DE MARÇO

utilização e dados da fabricante. * Deposição de liga metálica a base de zinco em processo de banho por submersão a quente, com função de proteção contra intempéries climáticas.					
---	--	--	--	--	--

					VALOR TOTAL: R\$ 66.000,00
--	--	--	--	--	----------------------------

2. VALIDADE DA ATA

2.1 A presente Ata de Registro de Preços terá a vigência de 12 meses, a partir da sua publicação no Diário Oficial do Estado.

2.2 Durante o prazo de validade desta Ata de Registro de Preços, o Fundo Municipal de Saúde não fica obrigada a firmar as contratações.

3. DA UTILIZAÇÃO DA ATA DE REGISTRO DE PREÇO

2.3 A presente Ata de Registro de Preços poderá ser utilizada por órgãos interessados, desde que autorizados pelo Fundo Municipal de Saúde de Mamanguape/PB.

2.4 As contratações decorrentes desta Ata somente serão autorizadas pelo Fundo Municipal de Saúde de Mamanguape, por intermédio do Secretário, mediante Autorização de Pedido de Utilização da Ata de Registro de Preços.

Mamanguape - PB, 06 de Março de 2018.

MARÍLIA MAGDALA TOSCAMO MÁXIMO
PREFEITA